



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО МОРСКОГО И РЕЧНОГО ТРАНСПОРТА
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ГОСУДАРСТВЕННЫЙ МОРСКОЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ АДМИРАЛА Ф.Ф.УШАКОВА»
ИНСТИТУТ ВОДНОГО ТРАНСПОРТА ИМЕНИ Г.Я.СЕДОВА

ДЕМОНСТРАТИВНЫЙ ВАРИАНТ ПО ЛОГИСТИКЕ

Инструкция по выполнению работы

Для выполнения экзаменационной работы по логистике отводится 120 минут. Работа состоит из 3 частей, включающих 20 заданий.

Часть 1 содержит 10 заданий. К первому заданию дается несколько вариантов ответов, из которых правильный только один. За выполнение такого задания можно получить 1 балл.

Часть 2 содержит 5 заданий. Во втором задании ответ необходимо записать в виде слова (или словосочетания). Например, Логистика. За такое задание можно получить 2 балла (1 балл можно получить при написании термина с грамматической ошибкой).

Часть 3 содержит 5 заданий. В третьем задании нужно решить логистическую задачу, приведя решение и указав ответ в виде цифр (допускается округление). За такое задание можно получить 3 балла (2 балла

можно получить при написании решения с грамматической ошибкой; 1 балл при правильном ходе решения, но с неправильным ответом).

За все правильно выполненные задания можно набрать 35 баллов.

Оценка «3» ставится, если было набрано 15-19 баллов.

Оценка «4» ставится, если было набрано 20-25 баллов.

Оценка «5» ставится, если было набрано 26-35 баллов.

Все бланки заполняются черными чернилами. Допускается использование гелевой, капиллярной или перьевой ручек.

При выполнении заданий Вы можете пользоваться черновиком. Обращаем ваше внимание, что записи в черновике не будут учитываться при оценке работы.

Советуем выполнять задания в том порядке, в котором они даны. Для экономии времени пропускайте задание, которое не удастся выполнить сразу, и переходите к следующему. Если после выполнения всей работы у Вас останется время, Вы сможете вернуться к пропущенным заданиям.

Баллы, полученные вами за выполненные задания, суммируются. Постарайтесь выполнить как можно больше заданий и набрать наибольшее количество баллов.

Часть 1

Решите тест:

1. Знание экономических законов способствует:

- а) появлению большего количества свободного времени у человека;
- б) рациональному поведению в сфере производства и потребления;
- в) обесцениванию личных сбережений.

2. Связь между спросом и ценой на товар:

- а) прямо пропорциональна;
- б) обратно пропорциональна;
- в) отсутствует.

3. Если вы спрашиваете у продавца о цене компьютера, то в этом случае деньги выполняют функцию:

- а) меры стоимости;
- б) средства накопления;
- в) средства платежа.

4. Какого типа управленческие решения предусматривают принципиально новое мышление?

- а) селективные;
- б) инновационные;
- в) рутинные;
- г) адаптационные.

5. В условиях рыночной экономики решающими при выборе вида транспорта являются:

- а) натуральные показатели;
- б) экономические;
- в) эксплуатационно-технические;
- г) логистические.

6. К показателям, определяющим преимущество того или иного вида транспорта, не относятся:

- а) натуральные
- б) относительные
- в) эксплуатационно-технические
- г) экономические.

7. К специальным видам промышленного транспорта не относится:

- а) конвейерный;
- б) железнодорожный;
- в) канатно-подвесной;
- г) монорельсовый.

8. Максимально ограниченной номенклатурой перевозимых грузов обладает:

- а) водный транспорт
- б) автомобильный транспорт
- в) трубопроводный транспорт
- г) воздушный транспорт.

9. К промышленному транспорту непрерывного действия относится:

- а) автомобильный транспорт;
- б) железнодорожный транспорт;
- в) водный транспорт;
- г) конвейерный.

10. Назовите сайт грузоперевозчиков:

- а) ati.com;
- б) bus.glonass;
- в) ati.su.

Часть 2

Назовите термин:

11. Система организации производства, в которой детали и полуфабрикаты подаются с предыдущей технологической операции на последующую по мере необходимости (жесткий график отсутствует).

Тянущая система в логистике.

12. Стратегия сбыта, направленная на опережающее (по отношению к спросу) формирование товарных запасов в оптовых и розничных торговых предприятиях.

Толкающая система в логистике.

13. Непрерывное отслеживание перемещения и изменения каждого объекта потока, а также оперативная корректировка его движения являются проявлением принципа ... логистики.

Принцип конструктивности.

14. К прямым функциям службы логистики на предприятии относят.

Организацию складирования, хранения и управление запасами.

15. Товары на складах сырья предприятий промышленности.

Производственный запас.

Часть 3

Решите задачу:

16. Покупатель приобрёл в магазине «Вавилон» молоко и когда вернулся домой, обнаружил, что молоко ненадлежащего качества. Вернувшись в магазин, он потребовал, у продавца возврата денег или обмена товара на качественный. Как должен поступить продавец?

Решение: Продавец обязан выполнить требования покупателя (ГК РФ, ч.II, ст.518).

17. Автотранспортная организация «Трансвэл» приняла к перевозке от фирмы «Бахус» партию вин. При приёмке обнаружилось повреждение груза (было разбито 12 бутылок вина). Поясните действия грузополучателя.

Решение: Грузополучатель должен предъявить претензии перевозчику с требованием возместить ущерб в размере суммы, на которую понизилась стоимость груза. В случае отказа перевозчиком удовлетворить претензии, грузополучатель в 30-дневный срок предъявляет иск в суд (ГК РФ, ч.II, ст.797).

18. Грузооборот склада составляет 18000 тонн в месяц. Через участок приемки проходит 33% грузов. Через приемочную экспедицию за месяц проходит 5300 тонн грузов. Из приемочной экспедиции на участок приемки поступает 1900 тонн грузов. Определите количество грузов, проходящих напрямую из участка разгрузки на участок хранения.

Решение:

1. Определим количество грузов, проходящих через участок приемки:
 $18000/100*33=5940$ тонн.
2. Определим количество грузов, поступающих напрямую из участка разгрузки на участок приемки: $5940-1900=4040$ т.
3. Определим количество грузов, поступающих напрямую из участка разгрузки на участок хранения: $18000-(6300+4040) = 8660$ т.

Ответ: Из участка разгрузки на участок хранения напрямую поступает 8660 т грузов.

19. Эксперты провели оценку трех потенциальных поставщиков по выбранным ими показателям: цена, количество претензий по качеству товара, выполнение условий договора по срокам поставки, количество автотранспорта в собственности. Оценки приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Экспертные оценки поставщиков (по 10-бальной шкале)

Критерий	Значение критерия по мнению экспертов	Предприятие А				Предприятие Б				Предприятие В			
		Э1	Э2	Э3	Э4	Э1	Э2	Э3	Э4	Э1	Э2	Э3	Э4
Цена	0,40	4	9	7	5	5	6	3	8	9	10	10	8
Количество претензий	0,30	6	8	9	9	8	5	7	2	6	7	4	9
Выполнение договора	0,20	8	6	7	5	5	8	9	7	4	5	5	9
Количество транспорта	0,10	9	9	7	5	8	6	8	7	9	10	8	10

Выберите поставщика, используя метод экспертных оценок.

Решение:

1. Рассчитаем показатель сумма оценок и средняя оценка по каждому предприятию-поставщику:
 Предприятие А: 32 и 8;
 Предприятие Б: 24 и 6
 Предприятие В: 40 и 10.
2. Значимость критерия умножаем на среднюю оценку по каждому предприятию (поставщику) и представим данные в таблице 2.

Таблица 2 – Экспертная оценка поставщиков

Критерий	Значение критерия по мнению экспертов	Предприятие А		Предприятие Б		Предприятие В	
		Средняя оценка	Итого	Средняя оценка	Итого	Средняя оценка	Итого
Цена	0,40	8	3,2	6	2,4	10	4,0
Количество претензий	0,30	8	2,4	5,5	1,65	6,5	1,95
Выполнение договора	0,20	6,5	1,3	7,25	1,45	5,75	1,15
Количество транспорта	0,10	7,5	0,76	7,25	0,725	9,25	0,925
Итого			7,7		6,23		8,03

Ответ: надо выбрать поставщика В, т.к. он имеет максимальную оценку

20. Ежедневно на складе работает 13 единиц погрузочно-разгрузочных механизмов. Списочное число машин и механизмов 17 единиц. Время работы механизма 8 часов. Определить коэффициент экстенсивной загрузки механизмов при следующих условиях:

- при существующих показателях;

- при увеличении числа выпуска погрузочно-разгрузочных механизмов в эксплуатацию на 23%;
- при увеличении продолжительности работы механизма на 100%;
- при увеличении числа выпуска погрузочно-разгрузочных механизмов в эксплуатацию на 23% и увеличении продолжительности работы механизма на 100%.

Решение:

Определяем коэффициент экстенсивной загрузки механизмов по формуле:

$$K_{\text{ЭК}} = K_{\text{ис}} * K_{\text{ип}}, \text{ где}$$

$K_{\text{ЭК}}$ – коэффициент экстенсивной загрузки машин и механизмов;

$K_{\text{ис}}$ – коэффициент использования машин в течение суток;

$K_{\text{ип}}$ - коэффициент использования парка подъемно-транспортного оборудования.

- при существующих показателях: $K_{\text{ЭК}} = 8 * 13/24 * 17 = 0,25$.
- при увеличении числа выпуска погрузочно-разгрузочных механизмов в эксплуатацию на 23%: $K_{\text{ЭК}} = 8 * 16/24 * 17 = 0,31$.
- при увеличении продолжительности работы механизма на 100%; $K_{\text{ЭК}} = 16 * 13/24 * 17 = 0,51$.
- при увеличении числа выпуска погрузочно-разгрузочных механизмов в эксплуатацию на 23% и увеличении продолжительности работы механизма на 100%. $K_{\text{ЭК}} = 16 * 16/24 * 17 = 0,63$.

Ответ: по результатам расчетов определено, что коэффициент экстенсивной загрузки механизмов изменяется следующим образом:

- увеличивается на 6% при увеличении числа выпуска погрузочно-разгрузочных механизмов в эксплуатацию на 23%;
- увеличивается на 26% при увеличении продолжительности работы механизмов на 100%;
- увеличивается на 38% при увеличении числа выпуска погрузочно-разгрузочных механизмов в эксплуатацию на 23 % и увеличении продолжительности работы механизмов на 100%.